

MASTIC EPÓXICO DE ALTOS SÓLIDOS

Epóxico autoimprimante tolerante a superficies con fosfato de zinc, multi proposito de rápido secado

DESCRIPCIÓN

Producto auto imprimante epóxico de altos sólidos, diseñado para ser aplicado sobre superficies preparadas manual-mecánicamente o con chorro abrasivo. Recomendado para áreas donde se requieren sistemas epóxicos pero solo se puede dar preparación de superficie manual-mecánica. Con excelentes propiedades de humectación, suministra muy buena protección contra polvo, humos, salpique y condensación de humedad.

USOS

Se utiliza principalmente para proteger substratos metálicos de difícil acceso, en la preparación de la superficie y la aplicación de pintura en codos, ángulos, ribetes, bordes, estructuras, puentes, etc., en la protección de medios marinos y ambientes de alta corrosión. Para inmersión en agua dulce y salada y protección interior de tanques para tratamiento de aguas no potables. Excelente base para acabados convencionales y como recubrimiento de barrera entre dos sistemas incompatibles. Para el interior y exterior de tanques y tuberías.



NOTA: Únicamente en ambientes interiores este producto puede ser utilizado sin pintura de acabado; en ambientes exteriores requiere de acabado para evitar la decoloración y entizamiento con el sol.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Alto espesor seco por capa (8 a 10 mils de espesor de película húmeda- 6.4 a 8 mils de espesor de película seca.
- ✓ Ideal para ser aplicado como primer en repintes sobre recubrimientos desconocidos (Pinturas viejas)
- ✓ Excelente imprimación sobre superficies ligeramente preparadas
- ✓ Disponible en pigmentación aluminio, lo que ofrece una protección de barrera adicional.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	RANGO	UNIDADES
Acabado		Semi-mate

Peso neto por galón Comp. A	6.18	kg/gal	Peso neto por galón Comp. A
Peso neto por galón Comp. B	3.9	kg/gal	Peso neto por galón Comp. B
Sólidos por volumen (varían según el color)	80	84	%
Mezcla por volumen	1 : 1 x volumen (Pintura / Catalizador)		
Espesor seco recomendado	125	175	Micrones
Rendimiento teórico a 25 micrones película seca	119	119	m ² /gal
Método de aplicación	Airless, lo recomendado. Brocha, rodillo		
Resistencia a diferentes agentes	Humos, Salpiques y Solventes*: Buena Ambientes Salinos: Excelente Humedad, Productos del petróleo: Excelente Álcalis y ácidos: Aceptable		
Ajustador o thinner Pintuco recomendado para la dilución	121135		
Tiempo de vida útil de la mezcla	6 Horas		24 °C (75 °F)
Punto de chispa componente	Componente A: 58 °C	Componente B: 29 °C	TCC
VOC (Varia Según color)	Componente A: 50,20 Componente B: 260,91 Mezcla A+B: 155,50		g/l (ASTM D-3960)

NOTA: Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.

* Consultar con servicio técnico la resistencia química a solventes

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la Superficie

La superficie debe estar libre de humedad, polvo, mugre, grasa, cera, pintura deteriorada o contaminante solubles en agua. Use herramientas manual-mecánicas hasta obtener preparaciones a grado SSPC-SP3, para remover todas las pinturas y óxido suelto además del polvo. Este producto puede ser aplicado en superficies ligeramente húmedas, previo concepto favorable del Servicio Técnico Pintuco. Para exteriores altamente agresivos debe ser preparada con chorro abrasivo a grado comercial SSPC-SP6 mínimo, y aplicarle una pintura de acabado de alta resistencia. Para servicio en inmersión la superficie debe estar preparada con chorro abrasivo metal blanco SSPC-SP5 ó NACE 1, para obtener óptimo comportamiento. Este producto se puede aplicar en superficies preparadas por métodos diferentes al chorro de arena, sin embargo la efectividad de tales métodos de preparación de superficie pueden variar notablemente y afectar el comportamiento del producto aplicado. Para servicio durante largo tiempo se debe dar chorro abrasivo como preparación de superficie.

Preparación del producto y Aplicación

Revolver por separado con espátulas limpias el Mastic Epoxi y el Catalizador hasta obtener su completa

uniformidad. Se mezclan una parte por volumen de la pintura con una parte por volumen del Catalizador y se revuelve muy bien con una espátula limpia hasta que la mezcla sea total y uniforme. Se debe evitar la contaminación de los componentes separados con la mezcla de ellos. Preparar únicamente la cantidad que se va a utilizar. Después de ocho horas a 21°C y de tres horas a 37,8°C de preparada la mezcla el producto pierde sus propiedades. Ese tiempo disminuye si la temperatura ambiental aumenta y aumenta si dicha temperatura disminuye. Se recomienda diluir con Solvente Ajustador Epóxico Ref. 121135 hasta de un 5 a 10% para aplicación con airless spray, para conseguir mejores acabados y comportamiento del producto. También se puede utilizar pistola convencional, con mayor dilución (15% aproximadamente). Brocha y rodillo pueden ser usados diluyendo un 20% aproximadamente. Use brochas de cerdas cortas o rodillos para epóxicos de tamaño medio para aplicar el producto sobre irregularidades de la superficie. Las marcas de la brocha y el rodillo serán visibles y los espesores por mano serán menores. En áreas difíciles de aplicar como ribetes, bordes, etc., una segunda mano de pintura se recomienda para obtener una película libre de imperfecciones. Cuando se aplica sobre Inorgánica de Zinc o Epoxi Zinc, debe darse la primera mano diluida hasta en un 30% con el mismo Solvente Epóxico. A temperaturas inferiores a 21°C (70°F) se deja en reposo la mezcla durante 15 minutos como tiempo de inducción. Se aplican una o dos manos para obtener el espesor seco recomendado, dejando secar 12 horas entre manos. Este producto puede ser recubierto con la mayoría de los productos epóxicos, uretánicos y alquídicos. Para óptima adherencia entre capas los acabados pueden ser aplicados máximo dentro de las dos semanas siguientes a temperaturas normales 25°C sin necesidad de lijar con el catalizador de curado normal. Con el catalizador de rápido curado la ventana de repinte a temperaturas normales de 25 °C es de 48 horas. Inmediatamente se termine la aplicación se lava el equipo aplicador con Solvente Ajustador Pintuco Ref. 117043

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

Temperatura	Pintura	Metal	Ambiente	Humedad ambiente
Normal	16 °C a 27 °C	18 °C a 27 °C	18 °C a 27 °C	30 a 85 %
Mínima	10 °C	10 °C	10 °C	60 %
Máxima	40 °C	49 °C	40 °C	85 %

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los siguientes equipos de aplicación se han encontrado apropiados para la aplicación. Sin embargo se pueden utilizar otros equipos equivalentes.

PISTOLA CONVENCIONAL (Con aire)

Marca y modelo	Pico de fluido	Nº de capsula de aire
Devilbiss MBC-510 o JGA	E	704 o 765 o 78
Binks N° 18 a 62	66	66PB o 66PE

PISTOLA SIN AIRE (Hidráulico)

Marca y modelo	Bomba
Devilbiss JGB-507	QFA-514
Graco 205-591	Bulldog 30:1
Binks 520	Júpiter 82

AIRLESS SPRAY: Use agujas con orificios de 0.021 a 0.027 dependiendo de las presiones disponibles en el sitio de trabajo, con una presión mínima de 2500 PSI en el pico de fluido.

TIEMPOS DE SECAMIENTO

Con catalizador de Normal

Temperatura ambiental	Al tacto (horas)	Manejo (horas)	Para ser recubierto Segundas manos (horas)	Total días
24 °C (75 °F)	4	12	24	7

Con catalizador de Rápido secado

Temperatura ambiental	Al tacto (horas)	Manejo (horas)	Para ser recubierto Segundas manos (horas)	Total días
24 °C (75 °F)	2	4 a 6	8 a 12	6 a 7

PRESENTACIONES

Componente A: 5 Galones – 18.925

Componente B: Catalizador, Cuñete – 5 Galones

ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el envase es de 18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y AMBIENTE

Para mayor información consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

INFORMACIÓN Y ASESORÍA

En caso de duda, necesidad de información o asesoría, comunicarse con el departamento de Servicio Técnico de Pintuco, a través de pintuco@pintuco.com o con Servicio al cliente al 1800 - Pintuco (746882) - (04) 3731 880.

NOTAS LEGALES

Toda la información contenida en esta ficha técnica del producto se revisó y actualizó, y se da de buena fe, pero no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control.