

PRIMER 2K 5001

Excelentes adherencia, buena lijabilidad y alto poder de relleno.

DESCRIPCIÓN

El primer 2k 5001 es un producto dos (2) componentes de secado al aire con excelentes propiedades de adherencia, fácil lijado, alto contenido de sólidos, alto poder de relleno y muy buen cubrimiento en la aplicación.

USOS

Recomendado para aplicaciones dónde se requiere un alto nivel de relleno y buenos rendimientos. Este producto puede ser empleado como base de alto relleno o como primer sellador/protector modificando las tasas de dilución de acuerdo a las recomendaciones.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Alto poder de relleno
- ✓ Excelente lijabilidad
- ✓ Buena adherencia



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	RANGO		UNIDADES
Viscosidad de presentación	120	130	KU
Densidad	5.6	5.7	kg/gal
Sólidos	72	76	%

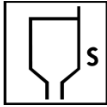




INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la Superficie

La superficie debe ser lijada y desengrasada completamente antes de la aplicación.

Los ligeros restos de óxido sobre la superficie deben ser eliminados por completo, si es el caso usar acondicionador de superficies.

	<p>Relación de Mezcla Relleno 8:1:2</p> <p>Endurecedor E40 Sealent/protector 8:1:4 o 5 (Sólo como fondo protector, disminuye el poder de relleno)</p>
--	---

	Ajustar viscosidad de aplicación con solvente recomendado: P502, 21106 o 21125 de acuerdo con la necesidad de relleno.
	Viscosidad de Aplicación (Copa Ford #4) 25-28 seg Dependiendo de la tasa de dilución usada cambian las condiciones de relleno de la base, a mayor adición de solvente menor relleno, por eso se recomienda seguir las instrucciones técnicas reportadas
	Boquilla: 1.8 a 2.0 mm Presión: 40-50 psi (convencional) 30-35 psi (HVLP) (Entrada de la pistola) Aplicar 2 manos, de acuerdo a la funcionalidad requerida, para fondo de relleno se recomienda manos húmedas.
	Secado entre capas (Flash Off) 3-5 min a 25° C
	Secado al aire (Tiempo para lijar) 1.5 horas para lijar (a 25° C)
	Secado Temperatura (Tiempo para pulido) Horneo: 20 min a 70° C Tiempo lijar: 0,5 - 1 hora

RENDIMIENTO

Rendimiento teórico 25 m²/gl a 25 micrones.

El rendimiento práctico depende del tipo de superficie, su preparación, el método de aplicación y las condiciones ambientales.

PRESENTACIONES

Parte A: 1/4 Galón – 0.946 Litros

Galón – 3.785 Litros

Parte B: 1/32 Galón – 0.118 Litros

1/8 Galón – 0.473 Litros

ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el envase es de 24 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y AMBIENTE

Para mayor información consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

INFORMACIÓN Y ASESORÍA

En caso de duda, necesidad de información o asesoría, comunicarse con el departamento de Servicio Técnico de Pintuco, a través de pintuco@pintuco.com o con Servicio al cliente al 1800 - Pintuco (746882) - (04) 3731 880.

NOTAS LEGALES

Toda la información contenida en esta ficha técnica del producto se revisó y actualizó, y se da de buena fe, pero no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control.